



Listado de envases y embalajes

Ejemplos de tipos de envases que **SÍ** recolectamos:

a. Envases de papel y cartones

- i. **Envases de Papel:** bolsas de papel.
- ii. **Cartones:** cajas de cartón corrugado, de cartulina, o de productos como cereal, zapatos, té, pizza y huevos.

b. Envases livianos

- i. **Botellas plásticas PET:** de bebidas, aguas, jugos, lavalozas y detergentes.
- ii. **Botellas y frascos plásticos PE y PP:** de shampoo, detergentes, tapas y otros envases de plásticos similares.
- iii. **Envases o envoltorios plásticos de productos como:** azúcar, pastas, arroz, servilletas, papel higiénico, papel absorbente y pan.
- iv. **Latas de aluminio:** de bebidas, cervezas y jugos.
- v. **Latas de hojalata:** de alimentos en conserva, cualquier tipo de cajas metálicas para alimentos y productos, por ejemplo: cajas de galletas y de té.
- vi. **Envases de cartón para líquido y alimento:** todos los envases comúnmente conocidos como "tetra pak".

c. Vidrios

- i. Botellas de vino, bebidas y cervezas.
- ii. Frascos de vidrio de conservas, cafés, perfumes y jarabes. Envases de vidrio de aceites (aceite de oliva).

Lista de envases que **NO** recolectamos y que necesitan cambios en el mercado para comenzar a valorizarlos:

a. Envases de papel y cartones

- i. **Cartones:** Mezclas con plásticos (lámina de plástico sobre cartulina) como vasos de café o té (polipapel), envases de helados, y otras cajas de productos congelados que tengan una lámina de plástico o de cera. Mezclas con metales como envase de papas fritas en tarro.



b. Envases livianos

- i. **Envases plásticos PET:** Botellas opacas (aquellas en las que no se puede ver el interior) como botellas de bebidas lácteas, por ejemplo. Además, de botellas de aceite para cocinar. Y cajas transparentes para frutas, verduras y tortas.
- ii. **Botellas plásticas PE:** Envases de recarga de productos de aseo del hogar e higiene personal.
- iii. **Envases de PS:** Potes de yogurt, bandejas de productos cárnicos y potes de helados.
- iv. **Envases o envoltorios plásticos con grasa:** de snack como papas fritas, bandeja de carne (pollo, vacuno, etc.) y blíster de cecinas.
- v. **Envases o envoltorios plásticos:** de galletas.
- vi. **Latas de aluminio:** Aerosoles.
- vii. **Latas de hojalata:** Aerosoles.

Importante a considerar:

- **Todos los envases para ser reciclados deben estar LIMPIOS, SECOS Y APLASTADOS. Menos el vidrio que solo debe estar LIMPIO Y SECO. Se entiende por “LIMPIO” aquellos envases que no contengan líquidos y/o material orgánico.**
- **Se recolectarán sólo envases y embalajes, NO** productos en general que parecen ser de la misma materialidad, pero que no son envases, como ventanas de vidrio, ampollitas de vidrio, tazones de cerámica, vasos y copas, libros, cuadernos, juguetes, sillas de plásticos, palas, escobas, potes de comida, etc.
- Los envases que hayan contenido residuos peligrosos, como cloro, aerosoles, diluyente, combustible, gas, etc.
- La recolección domiciliar en hogares puede realizarse en 1, 2 o 3 flujos (imagen a continuación) según la comuna:
 - **Puede existir comunas con 1 flujo:** flujo amarillo para recolectar envases livianos, y envases de papel y cartones.
 - **Pueden existir comunas con 2 flujos:** flujo amarillo para recolectar envases livianos, y envases de papel y cartones, más un flujo verde para vidrios.
 - **Pueden existir comunas con 3 flujos:** flujo azul para recolectar envases de papel y cartones, flujo amarillo para recolectar envases livianos, más un flujo verde para vidrios.
- Cuando el flujo de vidrio no es recolectado desde tu hogar, deberá ser depositado en campanas verdes dispuestas en diversos puntos de la comuna o bien, en contenedores en edificios.
- Importante descargar la App de ReSimple para tener la información específica por comuna.



Imagen 1. Flujos para recolección. Fuente: ReSimple 2025



¿Qué materialidades podemos encontrar en los envases y embalajes del mercado?

- a. **Envases de papel y cartones:** materiales fabricados a partir de pasta de celulosa, endurecidos posteriormente, independiente de sus dimensiones y su densidad.
- b. **Plástico:** material sintético elaborado a partir de polímeros independiente de su origen (renovable o no), que tiene la propiedad de ser fácilmente moldeable y de conservar una forma rígida o parcialmente elástica.

Clasificación de los plásticos:

- i. **PET (Tereftalato de Polietileno):** Se trata del plástico más común empleado en la elaboración de envases como botellas de refrescos, agua, aceite.
 - ii. **HDPE (Polietileno de alta densidad) rígido o flexible:** Se distingue por su mayor grosor y rigidez, lo que le confiere más resistencia tanto al calor como al frío. Se emplea para fabricar botellas de lácteos, bolsas de plástico, stretch film, bolsas camisa.
 - iii. **PVC (Polivinilo):** Material que puede ser utilizado para la fabricación de juguetes, tuberías, mangueras y film para cubrir alimentos.
 - iv. **LDPE (Polietileno de baja densidad) rígido o flexible:** Material presente en envases como botellas de agua, bolsas de supermercado y plásticos para envolver.
 - v. **PP (Polipropileno) rígido o flexible:** Es un material resistente al calor y no deja pasar la humedad, grasa o productos químicos. Esta propiedad lo hace idóneo para la fabricación de envases de mantequilla y yogures, así como para bombillas y tapas de botellas.
 - vi. **PS (Poliestireno):** Su uso está muy extendido en envases de servicio como vasos desechables y los conocidos como envases de “plumavit”.
 - vii. **Plásticos compostables:** Estos envases no son reciclables. Por lo que representan envases disruptivos para la Ley REP, que sólo permite el cumplimiento de metas a través del reciclaje mecánico o material.
 - viii. **Otros plásticos (materiales compuestos):** Envases que combinan diversos plásticos. También recoge otros plásticos como el PC (Policarbonato) usado en jeringas, mamaderas.
- c. Metales:** En esta categoría podemos encontrar comúnmente los siguientes:
- i. **Aluminio:** Latas de bebidas, jugos y cervezas. También se encuentra en aerosoles que producto del propelente, son clasificados como peligrosos y no pueden ser reciclados aún.
 - ii. **Hojalata:** Latas de conserva (carnes, verduras y frutas), tarros de leches, café y otros similares. También se encuentra en aerosoles que producto del propelente, son clasificados como peligrosos y no pueden ser reciclados aún.



- d. Cartón para líquidos y alimentos:** Más conocido como “tetra pak”, por la marca que lo comercializa en Chile. Se compone de 3 capas (plástico, cartón y aluminio). Se utiliza para lácteos, jugos, salsas de tomate, concentrados de pulpa y vinos, entre otros.

- e. Vidrios:** Envase presente en productos como vinos, jugos, productos de limpieza, entre otros. Es uno de los materiales con más alto índice de reciclaje y, por lo mismo, uno de los que paga menor valor por kilo bajo el modelo de la Ley REP.